

Synchromatic ECO NA 200

Mit dieser Nähanlage werden lange Nähte in einem Nähprozess aus der Hand und ohne Unterbrechung mit sehr gutem Nähergebnis gefertigt. Die Nähgeschwindigkeit wird mit dem Förderband, welche die Ware zuführt, synchronisiert. Durch die konstante Fadenspannung erhält man perfekte Säume und perfekte Bandverarbeitung!



SYNCHROMATIC ECO

Wenn Sie bisher dachten, Nähanlagen sind zu groß oder zu teuer – dann gibt es jetzt die Alternative zum kleinen Preis!

IMPULSA ist der Pionier in der synchronen Nähtechnik. Ganz gleich, ob

- vorbeifahrende Nähköpfe
- oder Twin-Kopfanlagen rechts und links
- oder Förderbänder, welche das Nähgut synchron durch den Nähkopf transportieren von **1 m bis 20 m !!!** Länge
- alle mit oder ohne Flachkederabschneidung
- oder mit der neuen zum Patent angemeldeten aut. Flachkederabschneidung während des Nähens!
- oder zwischenzeitlich wurde das „Nähauto“ zum Patent angemeldet

d.h. Sie können fahren und dabei synchron nähen – soviel Sie wollen.

Fragen Sie uns – IMPULSA hat die Lösung schon parat.

Neu! Wir haben das preiswerte Segment ausgebaut:

Synchromatic ECO

- NA 2070 - 2010 Anlagen mit 2 m Bändern
- NA 3070 - 3010 3 m Bändern
- NA 4070 - 4010 4 m Bändern
- NA 6070 6 m Bändern
- NA 8070 8 m Bändern

Alle fein synchronisiert mit 1-oder 2-Nadel Nähköpfen auf Wunsch ausgestattet.

Lösung

- die perfekte Kedereinfassung
- der perfekte Saum
- perfektes Bandaufnähen

Nähanlagen SYNCHROMATIC ECO

Artikel-Nr.	Ausstattung
5.NA2070.9010	SYNCHROMATIC - ECO - NA 200-75 Förderband 2 m, für leichte 80 gr. bis mittelschwere 500 gr. Materialien - 1-Nadel Nähkopf mit 2-fach Transport.
5.NA2070.1G	SYNCHROMATIC - ECO - NA 200-75, Förderband 2 m, d.t.o.
5.NA2010.1G	SYNCHROMATIC - ECO - NA 200-100, Förderband 2 m, mit 1-Nadel Nähkopf
5.NA2010.2G	SYNCHROMATIC - ECO, 2-Nadel d.t.o.
5.NA300.XDPS	bei angeliefertem Nähkopf in 3m - allen anderen Größen möglich.
5.NA3070.1G	SynchroMATIC - ECO - NA 300-75- Förderband 3 m
5.NA3010.1G	
5.NA3070.2N	SynchroMATIC - ECO - NA 300-75- Förderband 3 m, 2-Nadel Nähkopf
5.NA3010.2N	
5.NA3070.274	SynchroMATIC - ECO - NA 300-75- Förderband 3 m, 1-Nadel Nähkopf mit 2-fach Transport plus Walzenobertransport
5.NA3010.274	
5.NA4070.1G	SynchroMATIC - ECO - NA 300-75- Förderband 4 m
5.NA4010.1G	
5.NA4070.2N	SynchroMATIC - ECO - NA 300-75- Förderband 4 m, 2-Nadel Nähkopf
5.NA4010.2N	
5.NA4070.274	SynchroMATIC - ECO - NA 300-75- Förderband 4 m, 1-Nadel Nähkopf mit 2-fach Transport plus Walzenobertransport
5.NA4010.274	
5.NA6070.1G	SynchroMATIC - ECO - NA 300-75- Förderband 6 m
5.NA6010.1G	
5.NA6070.2N	SynchroMATIC - ECO - NA 300-75- Förderband 6 m, 2-Nadel Nähkopf
5.NA6010.2N	
5.NA6070.274	SynchroMATIC - ECO - NA 300-75- Förderband 6 m, 1-Nadel Nähkopf mit 2-fach Transport plus Walzenobertransport
5.NA6010.274	

Andere Größen jederzeit lieferbar – fast jeder Nähkopf kann synchronisiert werden –
dank des offenen Synchronisationsystems.

IMPULSA – die Pioniere.

SYNCHROMATIC ECO + ATAS bis 10 Meter

Synchromatic NA

Großflächen – bedingen nur dann große Anlagen – wenn man diese ständig in Auftrag hat – manchmal reicht auch die Integration in große Tischflächen – nennen Sie uns die hauptsächlichen Maße Ihrer Formate – unsere Fachberater nennen Ihnen die Lösung betreff Anlagengröße - oder auch in Bezug auf Einbau in vorhandene Tischflächen.

Neu! Wendetisch – dieser unterstützt durch seine besondere Technologie den/die Bediener/in beim Drehen der Teile, wenn bspw. 4 Seiten verarbeitet werden müssen. Auch hier ist eine NA 300-900 möglich.

Verschiedene Größen:

Nähanlagen bauen wir in fast allen Größen auf die Bedürfnisse des Kunden ausgerichtet. Meistens finden Sie ein optimales Produkt in bereits schon gebauten Größen, welche über die in der folgenden Seite aufgeführten Modelle hinausgehen.

Nadelkühlung:

Da wir so schnell nähen können, bis der Faden „brennt“, gibt es im Zubehör auch eine Nadelkühlung zur Optimierung der Nähgeschwindigkeit.

Anschluss:

230V AC - 16A. Druckluft für verschiedene Modelle und Nadelkühlung.



**Automatisches Schneiden ohne
Stopp beim Nähen –
Zeitersparnis 50% und mehr!**

Synchromatic ATAS

Unerreichte Geschwindigkeit bei der Verarbeitung von Silikon-Flach- oder PVC-Kedern, automatisches Schneiden während des Nähens ohne Stop:

- oder wie macht man einen perfekten Keder.
- Rahmen werden in einer best. Größe verkauft. Sie benötigen also einen perfekten und präzisen Zugschnitt sowie eine Verarbeitung, die nicht die benötigte Größe verändert.
- Es ist sehr wichtig, dass das Abrollen des Keders den Keder nicht spannt – jegliche Spannung beeinflusst das Nähergebnis.
- Zu beachten ist auch, dass bei großvolumigen Rollen – das Abziehen des Flachkeders sofort zu Spannungsverhältnissen führt, welche zwischen Abziehen bis zum Nähen nicht so schnell abgebaut werden können - wenn das Band Spannung beim Nähen hat, welche sich erst nach dem Nähen abbaut, hilft der beste Nähkopf nicht.
- Deshalb gibt es verschiedenste Abrollmechaniken mit und ohne Tänzerungen, welche einmal der Größe der Rolle Rechnung tragen - 50 m oder 100 m oder 200 m – je größer die Rolle, desto mehr Gewicht.
- Offene Rollen oder Rollen auf einem Kern bedingen andere Aufnahmen. Manche Keder kleben – andere nicht. Wir haben für jedes System jetzt eine Lösung: **ATAS**

Flexibilität – Neu entwickelte Nähfeder

- Es gibt verschiedene Keder auf dem Markt – jetzt können Sie verschiedene Keder während der Laufzeit der Maschine verwenden.

- Sie bewegen das Material zur nächsten Naht zurück halbautomatisch mit dem Förderband – in der Zwischenzeit wird der Keder automatisch zur Nadel geführt, so dass Sie bereit sind, zu nähen – ohne Zeitverlust.
- programmieren Sie die Größe der freien Ecke nach Kundenwunsch oder nach Elastizität des Keders.
- Aut. Verriegelung am Nahtanfang und -ende sowie aut. Fadenabschneidung
- Bis zu 15 m pro Minute Nähgeschwindigkeit.
- Jeder Silikon- oder PVC-Keder verwendbar.
- hervorragendes Preis-/Leistungs-Verhältnis
- Hohe Produktivität – die Nadel muss gekühlt werden um zu verhindern, dass der Faden brennt!

Mehr Anwendungsbeispiele für Synchromatic ATAS:

- Bandaufnähen, wie zB Flauschbänder
- Bahnen aneinander nähen
- Rund-Keder oder Fahnenkeder
- einfache Säume für Fahnen oder Masttaschen auch in PVC
- doppelte Säume
- Band-Abrollen mit 2 Tänzerungen für spannungsfreie Verarbeitung – „ohne Drehstuhl.“
- Patentierte BandEinstellung
- Bandzuführung am Nähfuß
- Nähköpfe für alle Einsatzbereiche
- 2 Servo Motoren + 2 Schrittmotoren sorgen für das beste Ergebnis am Markt
- Maschinengestell auf Rädern für einfache Reinigung unter der Maschine
- 70 Jahre Erfahrung in der textilen Verarbeitung

Synchromatic ATAS

Flachkederverarbeitung:

- Rahmen haben eine bestimmte Größe. Eine solche Verarbeitung setzt also neben einem exakten Zuschnitt auch eine Nähverarbeitung voraus, welche das Mass des Endproduktes möglichst nicht verändert.
- Zu beachten ist auch, dass bei großvolumigen Rollen – das Abziehen des Flachkeders sofort zu Spannungsverhältnissen führt, welche zwischen Abziehen bis zum Nähen nicht so schnell abgebaut werden können - wenn das Band Spannung beim Nähen hat, welche sich erst nach dem Nähen abbaut, hilft der beste Nähkopf nicht.
- Deshalb gibt es verschiedenste Abrollmechaniken mit und ohne Tänzerungen, welche einmal der Größe der Rolle Rechnung tragen - 50 m oder 100 m oder 200 m – je größer die Rolle, desto mehr Gewicht.

Offene Rollen oder Rollen auf einem Kern bedingen andere Aufnahmen. Manche Keder kleben – andere nicht. Wir haben für jedes System jetzt eine Lösung.



Abb. 1

Das einfache System:

- Abrollständer leichtlaufend, kugelgelagerte Aufnahme, siehe Abb. 1

■ ATA Motorisch angetriebenes System:

hier hilft eine Tänzerung für den Keder und ein motorischer Antrieb der spannungsfreien Zuführung zum Nähaggregat. - Abb. 2

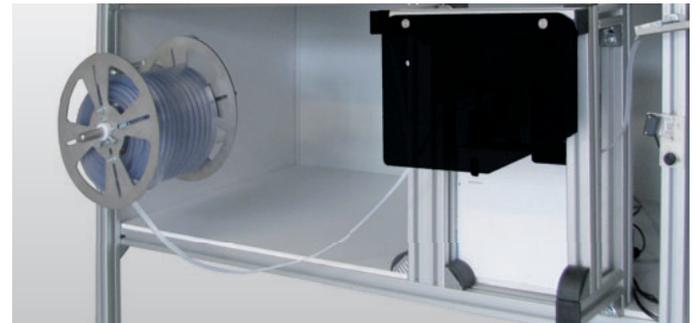


Abb. 2

■ ATAS Neu! Automatisches Schneiden!

Die Version ATA ist die Grundlage für das zum Patent angemeldete System für aut. Abschneiden während des Nähens. **ATAS**. Nur dieses System garantiert exaktes Schneiden im mm-Bereich, Ecken bleiben frei. Abb. 3

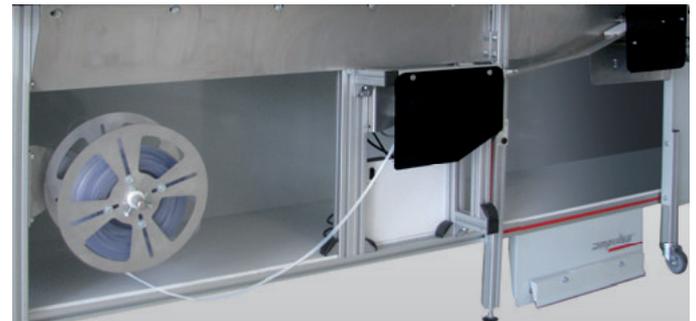


Abb. 3

Synchromatic ATAS NA 200 – 900

Diese Abbildung zeigt die Näsynchronisation mit ATAS. Wie Sie sehen, können auch schwere Rollen mit oder ohne Kern stressfrei abgerollt werden. Die erste Tänzerung befindet sich zwischen Abrolleinrichtung links und motorischer Abzugseinrichtung in der Mitte. Eine zweite Tänzerung sorgt für weiteren Stressabbau des Flachketers zwischen Abzug und Positionierung.

Nur so kann exaktes Schneiden garantiert werden.



Nähanlagen SYNCHROMATIC ATAS

Art.no.	Features
5.NA2070.1G.	SYNCHROMATIC 1-Nadel Große Fadenspule - NEU - vorbereitet für ATAS, auch für späteren Anbau
5.NA2070.2G.	ditto 2-Nadel - Förderband 2m
5.NA2010.1G	SYNCHROMATIC - ECO - NA 200-100 Förderband 2 m, mit 1-Nadel Nähkopf, mit 2-fach Transport – 2016
5.NA3070.1G.	SYNCHROMATIC - - NA 300-75- Förderband 3 m
5.NA3070.2G.	ditto 3m - 2-Nadel – große Spulen
5.NA3070.274	SYNCHROMATIC - NA 300-75- Förderband 3 m - 1 Nadel 2-fach Transport plus Walzenobertransport
5.NA3070.2N8	827 DA SERIE 1 oder 2 Nadeln verfügbar
5.NA4070.1G.	SYNCHROMATIC- - NA 300-75- Förderband 4 m, 1 Nadel neu große Fadenspule
5.NA4070.2G.	SYNCHROMATIC- - NA 300-75- Förderband 4 m, 2 Nadeln neu große Fadenspulen
5.NA4070.274	SYNCHROMATIC - NA 300-75- Förderband 4m - 1 Nadel 2-fach Transport plus Walzenobertransport
5.NA 4010.....	verfügbar mit allen o.a. Nähköpfen
5.NA4070.9010	SYNCHROMATIC NA 300-75- Förderband 4 m
5.NA6070.1G.	SYNCHROMATIC 1-Nadel Große Fadenspule - NEU - vorbereitet für ATAS
5.NA6070.2G.	SYNCHROMATIC 2-NadelS Große Fadenspule - NEU - vorbereitet für ATAS
5.NA6070.8	SYNCHROMATIC - NA 600-75- Förderband 6 m , 827 DA SERIE 1 oder 2 Nadeln
5.NA6070.274	SYNCHROMATIC - NA 600-75- Förderband 6m - 1 Nadel 2-fach Transport plus Walzenobertransport
5.NA6010.....	6M mit extra breitem Förderband - verfügbar mit allen o.a. Nähköpfen
5.NA8070.1G.	SYNCHROMATIC NA 800-75- Förderband 8 m mit neuem Nähkopf, 1 Nadel, große Fadenspule
5.NA8070.2G.	SYNCHROMATIC NA 800-75- Förderband belt 8 m mit neuem 2-Nadel-Nähkopf, große Fadenspule
5.NA8070.8..	SYNCHROMATIC NA 800-75 with DA 8er Serie 1-oder 2-Nadeln
5.NA8070.274	SYNCHROMATIC NA 800-75- Förderband 8 m, 1 Nadel 2-fach Transport plus Walzenobertransport
5.NA78010.....	8m mit extra breitem Förderband - verfügbar mit allen o.a. Nähköpfen
5.NA_070.xdps	Lieferrn Sie Ihren Nähkopf und wir synchronisieren ihn auf die gewünschte Förderbandgröße
6.PL	Walzenobertransport für Modelle 1G und 2G

Andere Größen auf Wunsch lieferbar – alle Nähköpfe können mit unserer Synchronomatic synchronisiert werden – dank des offenen Synchronisationsprozesses

IMPULSA – Die Pioniere.

Silikon-Keder

Zu einer perfekten Verarbeitung gehört auch hochwertiges Material.

Neben den bekannten PVC-Kedern welche aufgrund der toxischen Gefahren in Herstellung und Entsorgung nur noch bedingt eingesetzt werden, gilt der Silikon-Keder als die ökologische Alternative.

Die Keder können bei best. Abnahmemengen in verschiedenen Breiten und Stärken gefertigt werden. Für jede Abmessung ist allerdings ein Werkzeug erforderlich.

Die gängigste Kedergröße ist im Moment 14x3 mm.

Da bei der Kederherstellung ganz best. Kriterien zu erfüllen sind, haben wir mit Herstellern Kriterien entwickelt, welche eine möglichst problemlose Verarbeitung gewährleisten.

Was ist wichtig?

- ein Keder sollte möglichst gerade sein, wenn er abgerollt wird.
- testen Sie Keder, indem Sie diesen von Brusthöhe nach unten senkrecht halten. Hier sollte der Keder gerade fallen und sich nicht verdrehen. Dies ist ein qual. guter Keder.
- gewünscht werden möglichst große Kedervolumen auf den Rollen, damit die Rollen nicht so oft gewechselt werden müssen. Jeder Rollenwechsel bedeutet teure Rüstzeiten.

- je schwerer die Kederrolle ist, desto mehr Spannung kommt auf den Keder beim Abziehen
- deshalb muss der Keder eine best. Konsistenz haben, d.h. ein perfektes Mischungsverhältnis im Material
- das Aufwickeln des Keders auf der Rolle stellt eine weitere Herausforderung für den Hersteller dar, der Keder darf nicht aneinander kleben

Wenn all diese Voraussetzungen erfüllt sind, lässt sich der Keder leicht abrollen, damit er wenig Spannung in sich hat, ansonsten ergeben sich Probleme beim Aufnähen und insbes. bei der High-End Version mit dem aut. Abschneiden während des Nähens ohne Stopp und Einhaltung der durch die Programmierung freien Ecken. Nur wenn diese Ecken auch wirklich so frei sind, wie sie sein sollten ist eine problemlose Verarbeitung gewährleistet.

All diese Kriterien erfüllen die nachstehenden Produkte

Silikonkeder

Art.-Nr.

088.100.S	Flachkeder Silikon 3 mm, auf 100m Rolle
088.200.S	Flachkeder Silikon 3 mm, auf 200m Rolle



Synchronomatic ATAS MINI **– speziell für kleine Formate** **ohne Förderband**

Auf Nachfrage eines Kunden entwickelten wir einen gestalteten Näharbeitsplatz best. aus:

- fahrbarem Gestell
- großer Tischplatte 105x60 cm
- Kederrollenaufnahme mit Umlenkung und Zuführung von unten
- Vor dem Nähkopf gibt es eine integrierte ATAS „aut. Abschneiden des Keders während des Nähens vor der Nadel“, wobei die Abschneideeinrichtung nach unserem patentierten Prinzip nicht oben vor der Nadel liegt sondern wieder abgesenkt im Tisch, so dass der

Näharbeitsplatz auch für andere Arbeiten verwendet werden kann, ohne dass umgerüstet werden muss – einfach am übersichtlichen Bediendisplay die Funktion mit einem Tastendruck ändern.

Die Maschine wird mit 2-fach oder 3-fach Transport geliefert sowie mit 1 oder 2 Nadel-Ausführung, die auf den Seiten 40/41 abgebildeten Näharbeitsplätze
Art.Nr. 6.767...

Art.Nr. 6.827...

Art.Nr. 6.274...

Art.Nr. 6.2N1G / 6.2N2G – können hier Verwendung finden. Einfach das entspr. Modell bestellen und

Art.Nr. 5.ATAS MINI aut. Schneiden während des Nähens
ohne Stopp

Unsere Fachberater beraten Sie gerne.

Nähanlagen SYNCHROMATIC ATAS

Artikel-Nr.	Ausstattung
588.331.2-10	Apparat für Säume und Einfassen verstellbar von 20 bis 100 mm auf Linearführung für Schnellwechselhalter.
588.331.10	Fahnensäumer 10 mm auf Linearführung
588.330.25	Säumer 25 mm auf Linearführung für Schnellwechselhalter
588.33...x..	Einfassapparat bspw. 588.33.80x40 Bandausgangsbreite 80mm, auch für Bögen mit horizontaler Bandabrolleinrichtung - in versch. Breiten auf Anfrage oder Bandzusendung lieferbar.
6.99-117995	Einfassapparat - dto. Eingangsbreite ... mm und Endbreite ... mm Anfertigung in allen Größen möglich! Auf Schnellwechsel Schwenkhalter
588.331.FBF	Flauschbandführung von unten verstellbar 20-50mm auf Linearführung m. Schnellwechselhalter.
588.331.FKF	Flachkederführung 3mm verstellbar mit Linearführung für Schnellwechselhalter
588.331.FKF5	dto. für 5mm starke Flachkeder auf Linearführung mit Schnellwechselhalter.
588.331.RK	Fahnenkeder – Rundkedernäheinrichtung für Schnellwechselhalter
588.332.KL	Kantenführung Luftunterstützt für das Flachkedernähen
588.332.K2N5	KANTENANSCHLAG VERSTELLBAR
5.23.CD00100	Mitfahrende Maus für Saumführung - Längsklemmend mit Nadel
588.230	Schnellwechselhalter auf Linearführung für klappbare Apparate extra
588.330.40	40 mm Säumer klappbar, 3 x 1,5
588.330.60	60 mm Säumer mittel, 3x1,5
588.330.100	100 mm Säumer klappbar, 4 x 2
5.DPS.0011	Nähwerkzeuge 4er Set

ANDERE APPARATE AUF ANFRAGE